

## H10F - Kontrol af foderration (våd), ESF

For at sikre, at hver enkelt so får den planlagte mængde foder, skal mængden af det foder, der kommer ud af foderstationen kontrolleres.

### 1. Foderrationen skal kontrolleres jævnligt

- **Hver uge** tjekkes kompressoren, den tømmes for vand og oliestanden tjekkes. Desuden kontrolleres, at kileremme ikke er slappe, og at lufttrykket er som foreskrevet af firmaet.
- **Hvert kvartal** sammenholdes mængden af blandet vådfoder med mængden af udfodret vådfoder på sektions- og ventilniveau ( aflæses på computer).
- **Hvert kvartal kontrolleres foderrationens størrelse** (se nedenfor)
- **Hvert halve år kontrolleres** om omrøringen i tanken, foderpumpen og at trykket i rørene er optimalt. Der udtages en foderprøve i forbindelse med at foderrationen kontrolleres som sendes til analyse.
- **Hvert år** skal hele anlægget gennemgås (serviceaftale med et firma)



Kontrolmåling af vådfoderration

### 2. Kontrol af foderrationens størrelse hvert kvartal

- Alle ventiler kontrolleres
- Kontrollen skal ske på et tidspunkt af dagen, hvor der er stor aktivitet i stationerne, og hvor vådfodertanken er cirka ½ fuld.
- Der benyttes en stor spand med literinddeling, en 2 liters beholder, samt et elektronisk øremærke.
- Der oprettes et elektronisk øremærke til hver station med ret til foder.
  - Hvert øremærke tildeles en ration på 3,5 FEso, som svarer til cirka 12 liter vådfoder.
  - Hvis tiden mellem hver portion kan indstilles, sættes den til cirka 20 sekunder
- Om muligt spærres eller låses stationen, så søerne hindres adgang.
- Der opsamles så mange fulde portioner som muligt - minimum 10. Husk at tælle!
- Efter udtagningen stilles lågerne tilbage til normal indstilling.
- Husk også at stille tiden mellem portionerne tilbage til normal.

### 3. Analyse og kalibrering, ESF

- Hvis afvigelsen overstiger 10 %, skal anlægget kalibreres
- Følg firmaets vejledning